



Elektro-Brennöfen

Für die Glasbearbeitung





Elektro-Fusingöfen

4-5



Elektro-Toplader mit Deckelheizung

6



Elektro-Kammeröfen

7



Regelanlagen

8



Zubehör

8

Die **Helmut ROHDE GmbH** verfügt über eine 25-jährige Erfahrung im Bau von Brennöfen und Maschinen für die Bearbeitung und das Brennen von Keramik. In den letzten Jahren ist unser Programm um eine Vielzahl an Brennöfen für alle Arten der Wärmebehandlung erweitert worden.

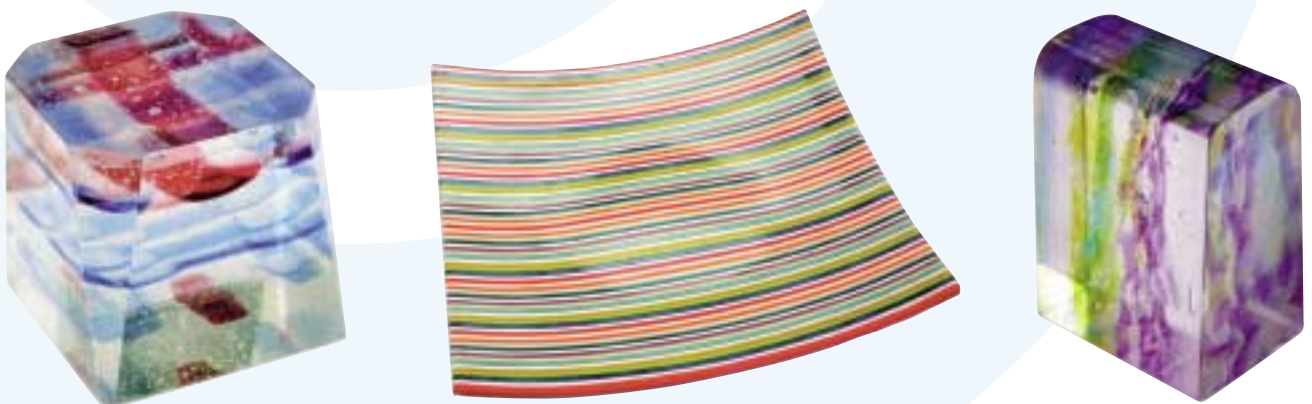
Seit 2001 haben wir unser Programm um Fusingöfen erweitert, um auch den Anwendern im Bereich Glasverarbeitung, Glaskunst und Glashandwerk eine interessante Produktpalette anbieten zu können.

Im Jahr 2006 haben wir diese Produktpalette in Zusammenarbeit mit einem namhaften Glaskünstler und in enger Abstimmung mit dem Vertrieb weiterentwickelt. Das Ergebnis ist eine absolut professionelle Ofenserie für den Fusingbereich mit einem Ofenvolumen von 75 bis 1800 Litern bzw. Arbeitsflächen von 520x520 mm bis 3050x1550 mm.

In diesem Prospekt stellen wir Ihnen ebenfalls einen Auszug an Toplader- und Kammerofen-Modellen vor, die speziell auch für die Wärmebehandlung von Glas konfiguriert werden können.

Wir beliefern den gesamten europäischen Markt über ein qualifiziertes Fachhändlernetz – so garantieren wir eine individuelle Beratung und einen exzellenten Service vor Ort.

Fragen Sie uns nach einem kompetenten ROHDE-Partner in Ihrer Nähe.





FE 100 N/S mit Untergestell (Option)



FE 250

Die ROHDE-Fusingofenserie FE

Diese ROHDE-Fusingofenserie stellt den neuesten Stand der Ofentechnik dar und ermöglicht Ihnen eine sichere und effektive Bearbeitung von Glas.

In der Konzeption unserer Fusingöfen haben wir darauf geachtet, moderne Konstruktionsprinzipien sowie die neuesten Materialien anzuwenden. So ist der gesamte Stahlbau verwindungssteif konstruiert. Bauteile, die regelmäßig mit Wärme beaufschlagt werden, sind in Edelstahl ausgeführt.

Solide Lenkrollen am Ofengestell sorgen für eine größtmögliche Flexibilität bei der Organisation Ihrer Werkstatt (bei FE 75/100 nur am Untergestell).

Die Hauben der Ofengrößen 75 bis 1000 sind gasdruckfederunterstützt und ermöglichen so ein äußerst leichtes und sicheres Öffnen des Deckels. Optional ist für alle ROHDE-Fusingöfen eine elektrisch betätigte Deckelöffnung wählbar.

Der Isolierausbau unserer Fusingöfen ist eine Kombination aus einer soliden Arbeitsfläche aus Isolierstein (wahlweise mit Fasermatten-Belag) und einem hochwertig verarbeiteten Faserdeckel. Dabei achten wir vor allem bei der Verarbeitung der Faser auf eine saubere und abriebfeste Oberfläche,

um unnötigen Befall oder Verschmutzung des Produktes zu vermeiden. Die Schaulöcher sind seitlich angebracht – einerseits um wiederholten Befall bei geöffnetem Deckel zu verhindern, andererseits erhalten Sie dadurch einen größtmöglichen Überblick über den gesamten Brennraum.

Der Fusingofen FE 1800 ist als Haubenofen in Portalbauweise konzipiert. Die Ofenhaube wird hier senkrecht über eine manuelle Betätigung angehoben. Dies erleichtert die Handhabung bei großflächigen Bauteilen sowie das Bestücken der gesamten Fläche mit kompakten Bauteilen. Der Arbeitstisch ist bei diesem Modell nach Anheben der Haube frei verfahrbar. Optional kann die Hubbewegung hydraulisch ausgeführt werden.

In allen Fusingöfen kommen hochwertige Infrarot-Quarzstrahler zum Einsatz, die Leistungsreglung erfolgt über Halbleiterschütze (Solid State Relais – SSR). Diese Schütze schalten absolut geräuschlos und unterliegen einem äußerst geringen Verschleiß.

Die Kombination aus Faserisolierung, Beheizung durch Quarzstrahler sowie die Leistungsreglung über Halbleiterschütze lassen eine sehr exakte und sichere Brennführung zu.



FE 600



Modell	T _{max} in °C	Innenmaße (mm)			Außenmaße (mm)			Arbeitshöhe Oberkante	Leistung kW	Strom Ampere	Stecker	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
FE 75 *	1000	520	520	280	800	930	500	350	3,6	16	Schuko	60
FE 100 N*	1000	520	520	380	800	930	1000	350	3,6	16	Schuko	80
FE 100 S*	1000	520	520	380	800	930	1000	350	7,0	15	CEE 16	80
FE 250	1000	1100	610	410	1700	1100	1800	800	11,0	16	CEE 16	350
FE 600	1000	1700	850	410	2300	1200	1800	800	15,0	22	CEE 32	500
FE 1000 N	1000	2200	1200	410	2800	1600	1900	800	22,0	32	CEE 32	800
FE 1000 S	1000	2200	1200	410	2800	1600	1900	800	30,0	43	CEE 63	800
FE 1800**	1000	3050	1550	410	3500	1900	1900	800	43,0	63	CEE 63	1600

*Tischmodelle (Untergestell optional) **Ausführung als Haubenofen



ROHDE-Toplader mit Deckelheizung

Auf der Basis unserer bewährten Topladerserie TE-MCC® haben wir diesen flexibel einsetzbaren Brennofen konzipiert. Erweitert mit einem beheizten Deckel eignet er sich nach wie vor sowohl zum Brennen von Keramik, für Anwendungen in der Glasbearbeitung (wie Pâte de verre), zum Vorwärmen als auch für Glas-Fusing.

Die Heizwendeln der Deckelheizung sind auf hochwertige Tragrohre aufgezogen, können dadurch frei abstrahlen und sind optimal fixiert. Durch diese zur Zeit einzigartige Fixierung der Heizwendeln in einem Topladerdeckel wird der Befall aus der Deckelisolierung vermieden – die oberste Lage im Ofen kann dadurch ohne Einschränkung genutzt werden.

Die Deckelheizung ist wahlweise abschaltbar durch Ziehen der Steckverbindung am Anschlusskasten. Optional ist selbstverständlich auch eine automatische 2-Zonenreglung erhältlich (nur in Verbindung mit TC 504 und TC 507).

Die Öfen mit Deckelheizung können selbstverständlich auch durch einen Zwischenring erweitert werden (siehe Toplader-Prospekt), allerdings ist dann entweder nur der Betrieb des Deckels oder nur der Betrieb des Zwischenringes möglich.

Rohde-Toplader mit Deckelheizung – eine Ofenserie, die Ihnen viele Möglichkeiten der Glas-Wärmebehandlung bietet.

Unser qualifizierter Fachhandel in Ihrer Nähe berät Sie gerne. Wenden Sie sich bitte an uns, wenn Sie noch keinen ROHDE-Partner in Ihrer Nähe kennen.

Modell	T _{max} °C	Innenmaße (mm)			Außenmaße (mm)				Leistung kW	Strom A	Anschluss- stecker	Besatz- platten mm	Gewicht Netto kg
		b	t	h	B	T	H						
TE 75 MCC® DH	1320	∅ 470	460	720	740	800	6,0	13	CEE 16	∅ 420	82		
TE 100 MCC® DH	1320	∅ 520	460	800	830	800	7,0	15	CEE 16	∅ 480	89		
TE 130 MCC® DH	1320	∅ 580	460	830	880	800	7,3	16	CEE 16	∅ 550	106		
TE 200 MCC® DH	1320	∅ 740	460	1000	1050	800	9,2	20	CEE 32	Zuschnitt	130		

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage



ROHDE Elektro-Kammeröfen

Zur Ergänzung der Wärmebehandlung von Glas wie Vorwärmen, Pâte de verre, Glasschmelzen u.v.m. bieten wir ebenfalls ein weites Spektrum an Kammeröfen (Frontladern) an.

Bei den Serien KE-N und KE-S sind die Heizwendeln an 5 Seiten des Brennraums montiert, dadurch wird eine hohe Temperaturgenauigkeit sowie eine optimale und gleichmäßige Leistungsabgabe an den Brennraum erreicht. Bei der Serie KE-L erfolgt die Beheizung des Brennraums von 3 Seiten – diese Serie eignet sich besonders zum Warmhalten bzw. Vorwärmen von Glasobjekten.

Alle Kammeröfen werden brennraumseitig ausschließlich mit hochwertigen Feuerleichtsteinen ausgekleidet, dadurch erhalten sie eine langlebige und unbedenkliche Isolation.

Seit 1992 verwenden wir als Deckenkonstruktion in allen Kammerofenserien ein von uns entwickeltes und mittlerweile tausendfach bewährtes „System ROHDE“ an. Diese Kombination aus hochwertigen Industriekeramik-Trägern und passgenau verarbeiteten, nicht verklebten Isoliersteinen verhindert den Befall der Ware durch Partikel aus der Ofendecke.

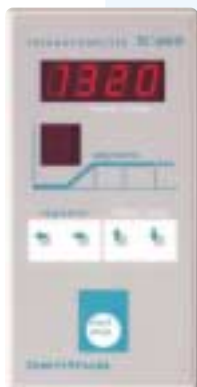
Alle Brennöfen sind mit unseren Mikroprozessor-Reglern kombinierbar und werden dadurch zu präzise und sicher arbeitenden Produktionsgeräten. Die genaue Ausstattung und mögliche Optionen entnehmen Sie bitte unserem detaillierten Reglerprospekt.

Nachfolgend führen wir die Daten unserer KE-S Serie auf, die sich durch ihre vielseitige Einsetzbarkeit in der Glas- und Keramikbearbeitung auszeichnet.

Weitere Daten und Informationen zu unseren anderen Kammerofenserien entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Kammerofenprospekt.

Modell	T _{max}	Innenmaße (mm)			Außenmaße (mm)			Leistung	Strom	Anschlussstecker	Besatzplatten	Gewicht Netto
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A		bxt in mm	kg
KE 100 S	1320	410	470	540	750	970	1640	8,0	12	CEE 16 A	400x370	300
KE 150 S	1320	460	470	690	800	950	1730	10,5	16	CEE 16 A	420x400	380
KE 200 S	1320	460	630	690	800	1110	1730	13,2	20	CEE 32 A	560x400	410
KE 250 S	1320	520	630	770	860	1110	1740	16,5	25	CEE 32 A	560x480	450
KE 330 S	1320	580	710	800	920	1190	1740	22,0	32	CEE 32 A	600x500	530
KE 480 S	1320	630	770	995	970	1250	1760	32,0	47	CEE 63 A	580x350 (2)	620
KE 600 S	1320	710	820	1030	1050	1300	1770	40,0	59	CEE 63 A	370x335 (4)	730
KE 750 S	1320	710	1020	1030	1050	1500	1770	50,0	73	ohne	475x335 (4)	780
KE 1000 S	1320	910	1005	1145	1250	1490	1890	70,0	100	ohne	480x435 (4)	1150

Regelanlagen für Elektro-Brennöfen



Regelanlage TC 60/8

Leistungsfähige Kompaktregelanlage mit flexibler Programmgestaltung und bis zu 8 Segmenten in Folge. Bestmögliche Sicherheit sowie Zuverlässigkeit für Anwendungen in der Glas-, Metall- und Keramikbearbeitung.

- 15 Brennprogramme frei wählbar
- Vorlaufzeit programmierbar
- 8 Brennsegmente

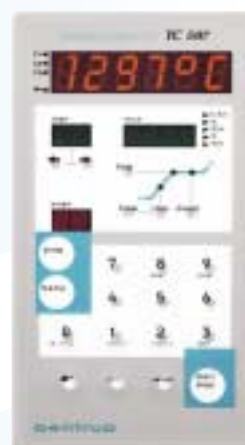


Regelanlage TC 405/30

Leistungsfähige Regelanlage mit höchstem Sicherheitsstandard und hohem Komfort mit optimalen Anwendungsmöglichkeiten in der Glas-, Metall- und Keramikbearbeitung.

- 30-Rampen-Regelanlage
- bis zu 80 Brennprogramme frei wählbar

Optional erhältlich.



Regelanlage TC 507

Leistungsfähige 30-Rampen-Regelanlage mit höchstem Sicherheitsstandard und vielen Sonderfunktionen für anspruchsvollen Werkstatt- und Laborbetrieb sowie Glasfusing.

- bis zu 80 Brennprogramme frei wählbar
- 2- bzw. 3-Zonenreglung (optional)
- 2 zusätzliche Schaltausgänge (optional)

Optional erhältlich.

Optionales Zubehör für Elektro-Fusingöfen



Untergestell für FE 75 und FE 100 N/S



Deckelöffnung, elektrisch für FE 250 bis FE 1800



Bodenheizung für FE 250 bis FE 1800

Ihr Fachhändler:

Mehr Informationen finden Sie bei Ihrem Fachhändler, im Internet oder bei uns.

Helmut Rohde GmbH

Rosenheimer Straße 89, D-83134 Prutting
 Tel.: +49 (0)80 36/67 49 76-10, Fax: -19
 e-Mail: info@rohde-online.net
 Internet: www.rohde-online.net

Technische Änderungen und Maßabweichungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.

bruhn grafik design 05.2007